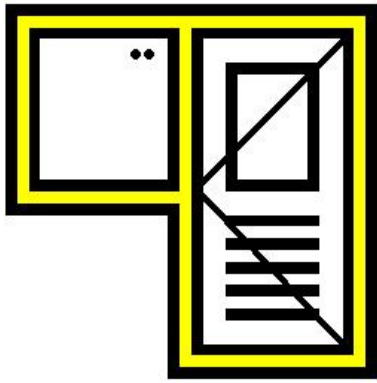




**Groeneveld
Automatisering**

Documentaties Groeneveld

Onderwerp:

Opgeven en aanmaken
van raamboompjes

De raamboompjes uit het voorbeeld zijn verdeeld in 3 verschillende tabellen, dit is in onderstaand voorbeeld terug te zien onder de kolom "Breedte" en "Hoogte".

The screenshot shows the 'Groeneveld Automatisering' software interface. It features a sidebar on the left with a tree view containing items like 'Invoer artikelen', 'Samenstelling vakken', 'SCHARNIER', 'SLOT + BESLAG', and 'RAAMBOOM'. The 'RAAMBOOM' window is the primary focus, displaying a form for configuring window components. It includes fields for 'Vak type' (RABO AXA), 'Breedte' (500), and 'Hoogte' (500). Below these are sections for 'Omschrijving', 'afwijkende voor offerte', 'voor tekening', 'voor renvoi', and 'Alleen toepassen bij project code'. A 'Pdf bestand' field and a 'Fabrikant' dropdown are also present. The 'Aantal raambomen' is set to 1. At the bottom, there are buttons for 'INKROOSMACHINE' and 'ONDERDELEN'. Overlaid on this is the 'Kozijn vakken tabel' window, which contains a table with columns: Type, Breedte, Hoogte, Omschrijving, Fabrikant, Beglazing, and Aantal. The table lists three rows of window components. The 'Samenstelling vakken' window is also visible in the background.

Type	Breedte	Hoogte	Omschrijving	Fabrikant	Beglazing	Aantal
RABO AXA	500	500	Raamsluiting AXA 3319 SKG *			1
RABO AXA	1200	1200	Raamsluiting AXA 3319 SKG *			2
RABO AXA	9999	9999	GEEN RAAMBOOMPJES MOGELIJK			

Wat houdt dit nu precies in?

regel 1 heeft een breedte van 500mm en een hoogte van 500mm, indien de raammaat zowel in de breedte als in de hoogte onder de 500mm blijft dan zal de software automatisch kiezen voor deze regel, wanneer de breedte of hoogte van het raam boven de 500mm komt dan kiest de software automatisch voor een regel hoger.

Er zal dan worden gekozen voor regel 2 met breedte 1200mm en hoogte 1200mm. Is het raam in de breedte of hoogte ook groter als de 1200mm dan wordt er gekeken naar de laatste regel (regel 3) met breedte 9999mm en hoogte 9999mm.

Waarom het raamboompje opgeven met de breedte en hoogte?

het voordeel van het gebruik van deze breedte en hoogte kolommen is dat er een onderscheid gemaakt kan worden voor de raamboompjes.

Zo is bijvoorbeeld bij een raam met een hoogte tot 500mm 1 raamboompje voldoende.

Er kan dan ook bij deze dit vak worden opgegeven dat er maar 1 raamboompje op de tekening moet komen. Ook eventuele onderdelen voor een bestelling of een inkroosprogramma wat naar het bewerkingscentrum moet worden hier opgegeven voor 1 raamboom.

Bij het vak met de breedte en hoogte van 1200mm kan dan worden opgegeven dat hier altijd 2 raamboompjes mee moet komen, ook hier kunnen dan de artikelen voor de bestellijsten en de inkroosprogramma's voor de 2 raamboompjes worden aangemaakt.

Hoe komen deze vakken er dan uit te zien?

Nu is dit een vak wat door de software alleen gekozen wordt bij een raammaat die zowel in de breedte als in de hoogte onder de 500mm blijft. Hierbij is 1 raamboom dan ook voldoende, dit kan opgegeven worden in het invoerveld “aantal raambomen ... (tekenen)”

RAAMBOOM

Vak type: RABO AXA Breedte: 500 x Hoogte: 500 mm (= Buitenmaat vak)

Omschrijving: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

afwijkende voor offerte: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

voor tekening:

voor renvoi: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

Alleen toepassen bij project code: + + + + +

Pdf bestand (product omschrijving):

Fabrikant:

Aantal raambomen: 1 (Tekenen)

Symbol tekenen: Kruk

ONDERDELEN

Artikel	D x B	Omschrijving	Aantal	Waar	B overmaat	H overmaat	Overmaat t.o.v.	Prijs/eenheid	Draairichting	Uren voor
AXARS 3319		RAAMSLUITING AXA RS 3319 SKG* F1 AF	1					18.50	> Buitendraaiend Links	
AXALS 3319		RAAMSLUITING AXA LS 3319 SKG* F1 AF	1					18.50	< Buitendraaiend Rechts	

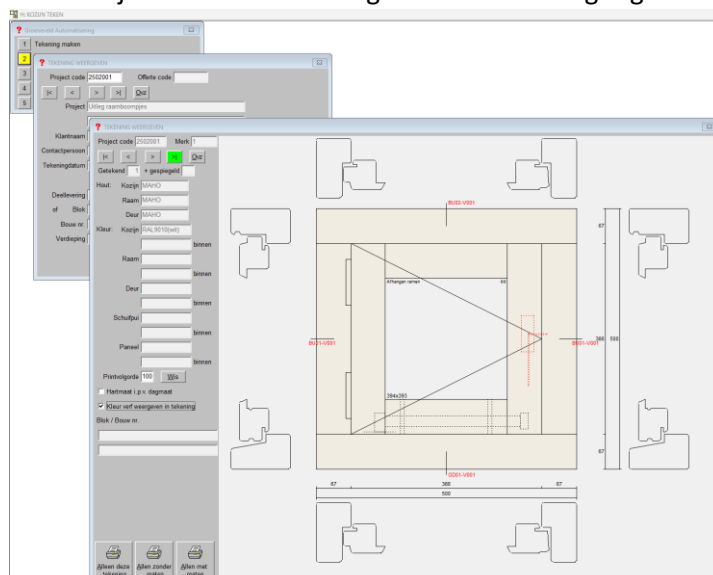
GEBRUIKTE ONDERDELEN VAK : RABO AXA

Onder de knop “onderdelen” kunnen de onderdelen worden opgegeven welke gebruikt moeten worden bij dit vak.

In bovenstaand voorbeeld staan hier 2 artikelen, dit kunnen de artikel codes zijn van de leverancier van de raamboompjes of een eigen aangemaakt artikel nummer.

In dit vak staan 2 verschillende artikel codes, omdat deze raamboompjes afhankelijk zijn van de draairichting is hier bij de opbouw van dit vak ook rekening mee gehouden. Zo is het artikel op de eerste regel voor links draaiende ramen, en het artikel op regel 2 voor rechtst draaiende ramen. De software zal zelf het juiste artikel kiezen wanneer er in de kolom “draairichting” de draairichting wordt aangegeven waarbij dit boompje gekozen moet worden.

Voor een eventuele bestellijst of calculatie is het ook van belang dat er het juiste aantal wordt opgegeven dit is in het geval van het voorbeeld hier boven “1” de software zal dus nu bij een buiten draaiend raam 1 keer het artikel mee nemen in de calculatie/bestellijst voor het raamboompje afhankelijk van de draairichting die in de tekening is gekozen.



? RAAMBOOM ☰

Vak type Breedte x Hoogte mm (= Buitenmaat vak)

Omschrijving :

afwijkende voor offerte

voor tekening

voor renvoer

Alleen toepassen bij project code + + + +

Pdf bestand (produkt omschrijving)

Fabrikant

Aantal raambomen (Tekenen)

Symbool tekenen

INKROESMACHINE ONDERDELEN

Dit vak is qua opbouw vergelijkbaar met het vak met de breedte en hoogte tot 500mm. Nu is er bij dit vak bij het invoerveld “aantal raambomen ... (tekenen)” de waarde 2 opgegeven. Het aantal 2 zie je hier ook terug komen achter de artikelen, dus bij een raam boven de breedte/hoogte van 500mm en onder de breedte/hoogte van 1200mm worden er 2 raamboompjes op de tekening weergegeven en komen er ook 2 terug in een eventuele calculatie/bestellijst.

[illegible]

Het aantal is dan ook leeg bij dit vak en onder de knop onderdelen staan hier dan ook geen artikelen. Dit vak zal wel op de tekening de tekst vermelden die er bij de verschillende omschrijvingen staat opgegeven.

In het voorbeeld is een raam te zien met een hoogte maat van 1393mm, dit raam komt dus uit boven de maat van de 1200mm die in de tabellen is opgegeven en kijkt dus naar de tabel met de breedte/hoogte maat 9999. Hier zijn dan in de tekening ook geen raamboompjes getekend. Wel is links boven in het vak de tekst te zien “GEEN RAAM-BOOMPJES MOGELIJK!”

Wanneer het gewenst is om voor deze raamboompjes een inkrozing mee te sturen naar een bewerkingscentrum dan kan dit worden opgegeven onder de knop “INKROOSMACHINE”

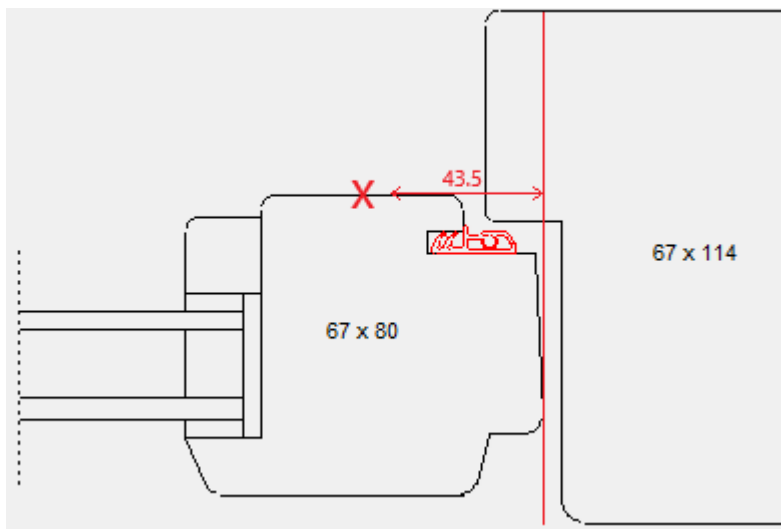
The screenshot shows the 'RAAMBOOM' software interface. On the left, the 'INKROOSMACHINE' button is highlighted with a red box. On the right, the 'GEGEVENS VOOR INKROOSMACHINE' dialog box is open, showing a table of data for the 'INKROOSMACHINE'.

Sp. type	Kozijn	Kozijn	Raam / Deur	Stolpstijl contra	Raam / Deur	Hoogte t.o.v. raam/deur	Breedte t.o.v.
A	RABO_KOZ		RABO				
B							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
I							
J							
K							

Below the table, there are several input fields and checkboxes. The 'Binnenkant raam/deur (t.b.v. voorboren raamboom/combi/uitzetter (potje stolpdeur))' field is highlighted with a red box, showing a value of 43.5. The 'Doornmaat raam/deur' field is also highlighted with a red box, showing a value of 43.5. The 'Bij inkrozen vak (Raam/Deur) Z positie berekenen i.p.v. Dikte vak.' checkbox is checked and highlighted with a red box.

Hier wordt een inkroosprogramma mee geven welke in het kozijndeel komt en een voor in het raam/deur deel. Omdat deze raambomen alleen worden gebruikt voor buiten draaiende ramen staan deze alleen opgegeven op de regel met Sp. Type A (voor buiten draaiende delen) wanneer deze ook gebruikt moeten worden voor binnen draaiende ramen kan hier ook een inkroosprogramma komen te staan op de regel met Sp. Type B (voor binnen draaiende delen)

Belangrijk om hier op te geven zijn de met rood gemarkeerde onderdelen uit bovenstaand voorbeeld. Deze zorgen er voor dat de inkrozingen op de juiste positie komen in het kozijn en het raam. De doornmaat die hier wordt opgegeven bepaald de positie van de inkrozing t.o.v. de omfrees zijde van het raam. Het hart van het inkroosprogramma voor het raamboompje zal nu komen op 43,5mm. Onderstaand een voorbeeld van hoe de positie bepaald wordt aan de hand van de opgegeven doornmaat.



[illegible]

Wanneer er wordt gekozen voor 1 raamboompje wordt deze standaard in het midden geplaatst. Tenzij dit anders wordt opgegeven, door het invullen van in onderstaand met rood gemarkeerd invoerveld kan de positie van het raamboompje worden bepaald indien gewenst.

De maat is dan altijd vanuit de dagkant vanuit de onderkant gerekend.

Indien er is gekozen voor 2 raamboompjes dan kan de positie van beide boompjes worden bepaald door het invullen van het invoerveld welke met blauw is gemarkeerd. Ook hier wordt vanuit de dagkant gerekend, 1 raamboompje vanuit de bovenzijde en een vanuit de onderzijde.

RAAMBOOM

Vak type: RABO AXA Breedte: 500 x Hoogte: 500 mm (= Buitenmaat vak)

Omschrijving: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

afwijkende voor offerte: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

voor tekening: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

voor renvoi: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

Alleen toepassen bij project code: + + + + +

Pdf bestand (produkt omschrijving):

Fabrikant:

Aantal raambomen: 1 (Tekenen)

Symbol tekenen: Kruk

GEGEVENS VOOR INKROOSMACHINE

Spinning type: A t/m I

Sp. type	Kozijn	Kozijn	Raam / Deur	Stolpstijl contra	Raam / Deur	Hoogte t.o.v. raam/deur	Breedte t.o.v. raam/deur
A	RABO_KOZ		RABO				
B							
C							
D							
E							
F							
G							
H							
I							
J							
K							

Code voor deurenlev. als deze dit beslag inkroost: Patentgaten schilden

Bij 2 raambomen/bijzetslot dan: mm uit dagkant. Bij 1 dan (Leeg=midden) mm uit dagkant t.o.v. onderkant

Inkroos-correctie maat kozijn (z): 16.0 t.o.v. Binnenkant raam/deur (t.b.v. voorboren raamboom/comb/uitzetter /potje stolpdeur) Doormaat raam/deur: 43.5

☐ Buitenkant van raam/deur op blad ☐ Raamboom in kozijn spinning i.p.v. dag

☐ Kruk

☐ Deze scharnier niet arm in raam/deur frezen Bovenste scharnieren in Raam/Deur mm extra diep inkrozen

☐ Sensor meting in kozijn ☐ Sensor meting in raam/deur

☒ Bij inkrozen vak (Raam/Deur) Z positie berekenen i.p.v. Dikte vak.

Positie slotkast opgeven ☐ Potje stolpdeur in niet houte o.do

RAAMBOOM

Vak type: RABO AXA Breedte: 1200 x Hoogte: 1200 mm (= Buitenmaat vak)

Omschrijving: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

afwijkende voor offerte: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

voor tekening: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

voor renvoi: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

Alleen toepassen bij project code: + + + + +

Pdf bestand (produkt omschrijving):

Fabrikant:

Aantal raambomen: 2 (Tekenen)

Symbol tekenen: Kruk

GEGEVENS VOOR INKROOSMACHINE

Spinning type: A t/m I

Sp. type	Kozijn	Kozijn	Raam / Deur	Stolpstijl contra	Raam / Deur	Hoogte t.o.v. raam/deur	Breedte t.o.v. raam/deur
A	RABO_KOZ		RABO				
B	RABO_KOZ		RABO				
C							
D							
E							
F							
G							
H							
I							
J							
K							

Code voor deurenlev. als deze dit beslag inkroost: Patentgaten schilden

Bij 2 raambomen/bijzetslot dan: 180.0 mm uit dagkant. Bij 1 dan (Leeg=midden) mm uit dagkant t.o.v. onderkant

Inkroos-correctie maat kozijn (z): 16.0 t.o.v. Binnenkant raam/deur (t.b.v. voorboren raamboom/comb/uitzetter /potje stolpdeur) Doormaat raam/deur: 43.5

☐ Buitenkant van raam/deur op blad ☐ Raamboom in kozijn spinning i.p.v. dag

☐ Kruk

☐ Deze scharnier niet arm in raam/deur frezen Bovenste scharnieren in Raam/Deur mm extra diep inkrozen

☐ Sensor meting in kozijn ☐ Sensor meting in raam/deur

☒ Bij inkrozen vak (Raam/Deur) Z positie berekenen i.p.v. Dikte vak.

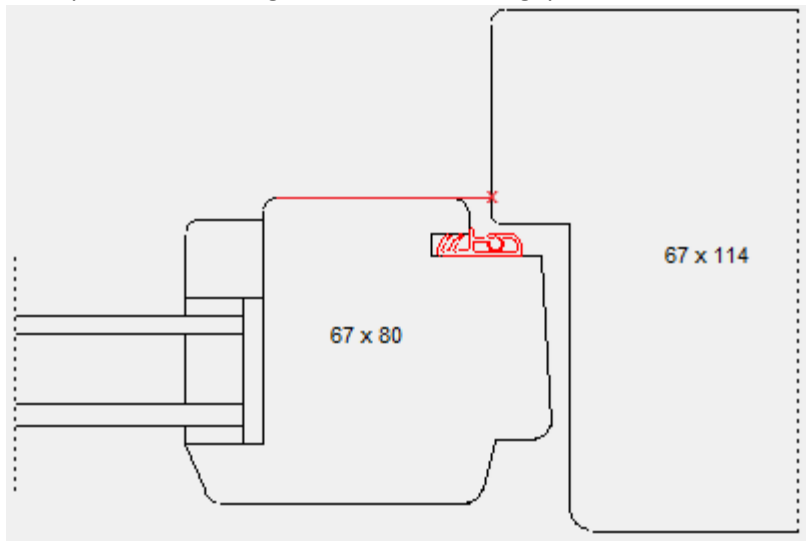
Positie slotkast opgeven ☐ Potje stolpdeur in niet houte o.do

Positie bepalen van de prikpuntjes in het kozijn.

Standaard wordt voor de positie van de prikpuntjes in het kozijn de positie van de binnenkant van het raam aangehouden.

In onderstaand voorbeeld zou dit dus zijn waar het rode "X" aan staat gegeven.

Deze positie kan overigens wel worden aangepast.



Het aanpassen van de positie kan worden gedaan door het invoeren van een waarde in het invoerveld "inkroos -correctiemaat kozijn (Z)" zoals onderstaand voorbeeld in staat gegeven zullen de prikpuntjes dus met 16mm worden gecorrigeerd naar de binnenzijde van het kozijn.

RAAMBOOM

Vak type: RABO AXA Breedte: 1200 x Hoogte: 1200 mm (= Buitenmaat vak)

Omschrijving: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

afwijkende voor offerte: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

voor tekening:

voor renvoi: Raamsluiting AXA 3319 SKG *

Alleen toepassen bij project code: + + + + +

Pdf bestand (product omschrijving):

Fabrikant:

Aantal raambomen: 2 (Tekenen)

Symbol tekenen: Kruk

INKROOSMACHINE

GEVEENS VOOR INKROOSMACHINE

Spanning type: A t/m I

Sp. type	Kozijn	Raam / Deur	Stolpstijl contra	Raam / Deur	Hoogte t.o.v. raam/deur	Breedte t.o.v. raam/deur
A	RABO_KOZ	RABO				
B	RABO_KOZ	RABO				
C						
D						
E						
F						
G						
H						
I						
J						
K						

Code voor deurenlev. als deze dit beslag inkroost: ☐ Patentgaten schilden

Bij 2 raambomen/bijzetslot dan 180.0 mm uit dagkant Bij 1 dan (Leeg=midden) mm uit dagkant t.o.v. onderkant

Inkroos-correctiemaat kozijn (Z): 16.0 t.o.v. Binnenkant raam/deur (t.b.v. voorboren raamboom/combi/uitzetter /potje stolpdeur) Doormaat raam/deur 43.5

☐ Buitenkant van raam/deur op blad ☐ Raamboom in kozijn spanning i.p.v. dag

☐ Kruk

☐ Deze scharnier niet arm in raam/deur frezen Bovenste scharnieren in Raam/Deur mm extra diep inkrozen

☐ Sensor meting in kozijn ☐ Sensor meting in raam/deur

☒ Bij inkrozen vak (Raam/Deur) Z positie berekenen i.p.v. Dikte vak.

Het inkroosprogramma voor in het kozijndeel kan er dan bijvoorbeeld als volgt uit zien:
Het rode referentie punt uit onderstaande inkrozing zal dan nu in het kozijn komen te zitten op de maat vanaf binnenzijde raam + de opgegeven correctie (in dit geval 16mm zoals in voorgaand Voorbeeld)

